



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

08/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MT3332 R15993 M21363	Nature: Fabriqué en:
<b>Etanchéité masque</b> Résultat: <b>Correct</b>	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	mb mb	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:
<b>Manomètre</b> Résultat:	Consignes Mesures Max.b	Tolérance haute Tolérance basse	Saisie opérateur
<b>Moyenne pression</b> Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Etanchéité détendeur</b> Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
<b>Sifflet</b> Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Soupape de sécurité</b> Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle				
dynamique	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.9 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	7.3 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	9.8 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	2.7625 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :			
Correct				

